

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ตู้เก็บสารเคมีชนิดกันความชื้น

1. เป็นตู้ดูดความชื้นสำหรับเก็บสารเคมี ตัวตู้ทำจากพลาสติกใส ชนิด Polymethylmethacrylate หรือ Polyvinylchloride
2. มีระบบขจัดความชื้นแบบอัตโนมัติ
3. ขนาดภายในของตัวตู้มีขนาดกว้าง×ยาว×สูง ประมาณ 25×27×45 เซนติเมตร
4. มีชั้นวางของแบบมีรู จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชั้น สามารถปรับระดับได้
5. บานประตูตู้มีตัวล็อก 2 ตัว หรือมีแม่เหล็กดูดบานประตู ขอบประตูด้านในมียางบุโดยรอบ เพื่อป้องกันความชื้นผ่านเข้า-ออก
6. มีมาตรวัดความชื้นหรือหน้าจอแสดงความชื้น ติดที่ด้านหน้าตู้ เพื่อแสดงระดับความชื้นสัมพัทธ์ภายในตู้ สามารถอ่านค่าความชื้น ได้ในช่วง 0-90% RH
7. สามารถควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ภายในตู้ให้ไม่เกิน 40%RH ได้
8. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด
9. ใช้ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิร์ต ได้
10. รับประกันคุณภาพ 1 ปี
11. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและบริการจัดหาอะไหล่
12. ส่งมอบและทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

.....ประธานกรรมการ
(นายไพโรจน์ อารังโสภาส)

.....กรรมการ
(นางธวัลรัตน์ เกียรติยิ่งอังสุลี)

.....กรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)

.....กรรมการ
(นางเฉลา พิทักษ์สินสุข)

.....กรรมการ
(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนธัญญะกุล)

.....กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)

.....กรรมการ
(นายนฤเบศ เนินทอง)

.....กรรมการและเลขานุการ
(นายกิตติพงศ์ ศิริสุทธานันท์)

.....กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรารุช ชูกระชั้น)