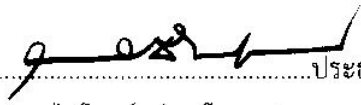
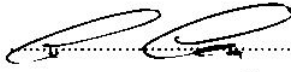


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ชุดย่อยตัวอย่างด้วยไมโครเวฟระบบปิด

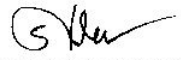
1. เป็นชุดย่อยตัวอย่างด้วยไมโครเวฟในระบบปิดภายใต้สภาวะแรงดันสูง
2. ภายในตัวเครื่องทำด้วยโลหะสแตนเลส หรือ Aluminum Alloy เคลือบด้วยเทฟลอน หรือ พอลิเมอร์ หรือ PTFE
3. มีแหล่งกำเนิดคลื่นไมโครเวฟเป็น magnetron จำนวน 2 ตัว ที่ให้คลื่นความถี่ไม่น้อยกว่า 2450 MHz และให้พลังงานรวมไม่น้อยกว่า 1800 วัตต์
4. มีอุปกรณ์ดูดซับพลังงานไมโครเวฟที่สะท้อนกลับ (Isolator) หรือ อุปกรณ์กระจายพลังงานไมโครเวฟ หรือ มีระบบควบคุมอุณหภูมิของ Magnetron เพื่อให้อุณหภูมิคงที่ระหว่างการทำงาน
5. มีระบบตรวจสอบอุณหภูมิภายในหลอดย่อยด้วยเทคโนโลยี Light Emitting หรือ อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิแบบอินฟราเรด
6. เครื่องสามารถลดหรือหยุดจ่ายพลังงานความร้อนเมื่อเกิดความดันสูง หรือมีปริมาณแก๊สสูงภายในตัวเครื่องหรือหลอดย่อยได้
7. สามารถกำหนดค่าอุณหภูมิ พลังงาน และเวลา ได้
8. มีระบบระบายไอกรด (Exhaust) ที่เกิดจากการย่อยให้ออกจากตัวเครื่อง
9. มีภาชนะบรรจุหลอดย่อย (Rotor) พร้อมถาด สามารถบรรจุหลอดย่อยตัวอย่างได้พร้อมกัน ไม่น้อยกว่า 12 ตัวอย่าง
10. อุปกรณ์ประกอบมีดังนี้
 - 10.1 ภาชนะบรรจุหลอดย่อย (Rotor) สำรอง พร้อมถาด จำนวน 2 ชุด
 - 10.2 หลอดย่อยตัวอย่างพร้อมฝาปิดชนิด TFM ความจุไม่น้อยกว่า 100 มิลลิลิตร สามารถทำงานภายใต้สภาวะแรงดันสูงที่ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 100 bar หรือ 1500 psi ทนอุณหภูมิได้ไม่น้อยกว่า 300 องศาเซลเซียส จำนวน 30 ชุด
 - 10.3 แผ่นรองรับแรงดันจากหลอดย่อย (adapter plate with built - in safety releasing spring หรือ Load disc หรือ Safety Disk) จำนวนไม่น้อยกว่า 30 ชิ้น ในกรณีที่แผ่นรองรับแรงดัน เมื่อเกิดแรงดันสูง และไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะต้องให้อุปกรณ์เพิ่มอีก 50 ชิ้น
 - 10.4 ปลอกป้องกันหลอดย่อยตัวอย่าง จำนวนไม่น้อยกว่า 30 ชิ้น
 - 10.5 Torque Wrench หรือ Torque Screwdriver จำนวน 1 ชิ้น
 - 10.6 มีชั้นวาง (rack) สำหรับใส่ตัวอย่าง ข้อ 10.2 ชนิดสแตนเลส ขนาด 3X8 หลอด จำนวน 4 ชั้น หรือ ชนิด polyethylene foam ขนาด 2x8 หลอด จำนวน 3 ชั้น
 - 10.7 ชุดสำรองไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า 5 KVA จำนวน 1 ชุด
 - 10.8 โต๊ะหรือชั้นที่มีล้อพร้อมชุดดูดไอกรดชนิดที่ใช้แผ่นกรองดักจับฝุ่นและไอกรด ขนาดที่เหมาะสมสำหรับวางตัวเครื่อง 1ชุด
11. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001
12. ต้องทำการติดตั้งเครื่องมือจนกระทั่งสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
มีรายงานผลการติดตั้งเครื่องมือเมื่อติดตั้งเสร็จเรียบร้อย
13. รับประกันคุณภาพ 2 ปี นับจากวันที่ติดตั้งเครื่อง ในระหว่างประกัน หากมีสิ่งใดสิ่งหนึ่งของเครื่องมือเกิดขัดข้องหรือชำรุดตามปกติวิสัยของการใช้งาน ผู้ขายต้องแก้ไขให้ใช้งานได้ทันทีโดยไม่คิดมูลค่า
14. บริการตรวจเช็ค สอบเทียบและปรับเทียบเครื่อง หรือทดสอบ OQ หรือ PQ ให้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้งภายในระยะเวลาประกัน 2 ปี โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่ม
15. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
16. ผู้ขายต้องรับผิดชอบการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง


17. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานแก่เจ้าหน้าที่จนสามารถใช้งานเครื่องมือได้อย่างถูกต้อง
18. ส่งมอบ ติดตั้ง และทดลอง จนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

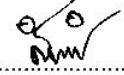

.....ประธานคณะกรรมการ
(นายไพโรจน์ อ่างโสภาส)

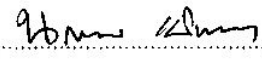

.....กรรมการ
(นายวรา วรงค์)

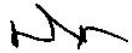

.....กรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)



.....กรรมการ
(นางศศิพร ช่อลำไย)


.....กรรมการ
(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนัญญกุล)


.....กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)


.....กรรมการ
(นายณฤเบศ เนินทอง)


.....กรรมการและเลขานุการ
(นายกิตติพงศ์ ศิริสุธานันท์)


.....กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรวุฒ ชูกระชั้น)