

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ตู้ปลอดเชื้อ ขนาด 4 ฟุต (Biosafety cabinet class II)

1. เป็นตู้ปลอดเชื้อแบบไบโอเซฟตี้ ระดับ II ที่ผลิตตามมาตรฐาน NSF49/ANSI49 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor มีหน้าจอแสดงค่าต่างๆ เป็นตัวเลขหรือตัวอักษร แสดงการเปิด-ปิดเครื่อง การเปิด-ปิดยูวี และ หลอดไฟส่องสว่าง แสดงความเร็วลมในแนวดิ่ง
2. โครงสร้างตู้มีผนัง 2 ชั้น โดยโครงสร้างภายนอกทำด้วยโลหะสแตนเลสล้วน มีขนาดกว้าง x สูง x ลึก ไม่เกิน 1,365 x 1,575 x 800 มิลลิเมตรและโครงสร้างภายในทำด้วยโลหะสแตนเลสมีขนาดกว้าง x สูง x ลึก ไม่น้อยกว่า 1,175 x 720 x 650 มิลลิเมตร มีพื้นที่ใช้งานทำด้วยโลหะสแตนเลสแผ่นเดียวสามารถถอดออกเพื่อให้สามารถทำความสะอาดได้ทั่วถึง
3. ด้านหน้าตู้ทำด้วยกระจกนิรภัย เปิด-ปิด สามารถปิดให้สนิทถึงขอบตู้ด้านล่าง โดยหลอดยูวีจะไม่ทำงานหากตู้ปิดไม่สนิท
4. ด้านหน้าตู้มีพื้นที่สามารถวางพักแขนหรือที่พักแขนได้สะดวกโดยไม่กีดขวางการไหลเวียนของอากาศด้านหน้าตู้
5. ชุดกรองอากาศ (filter) ประกอบด้วย
 - 5.1 ชุดแผ่นกรองหลัก (supply HEPA filter) สามารถกรองอนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่า 0.3 ไมครอน ได้ไม่น้อยกว่า 99.99 เปอร์เซ็นต์
 - 5.2 ชุดแผ่นกรองอากาศภายนอกตู้ (exhaust HEPA filter) สามารถกรองอนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่า 0.3 ไมครอน ได้ไม่น้อยกว่า 99.99 เปอร์เซ็นต์
6. มีความเร็วลมที่ปราศจากเชื้อผ่านพื้นที่ใช้งาน (downflow) ไม่น้อยกว่า 0.30 เมตรต่อวินาที และความเร็วลมที่เข้าสู่พื้นที่ใช้งาน (inflow) ไม่น้อยกว่า 0.53 เมตรต่อวินาที
7. มีหลอดไฟ ที่มีกำลังส่องสว่างไม่น้อยกว่า 960 ลักซ์ และมีหลอดยูวีติดตั้งอยู่ภายในตู้ โดยสามารถตั้งเวลาการทำงานของหลอดยูวีได้
8. มีปลั๊กไฟ vacuum valve และ gas valve ติดตั้งภายในตู้
9. ในขณะที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังไม่เกิน 63 เดซิเบล
10. มีระบบความปลอดภัยที่แสดงด้วยเสียงหรือสัญญาณเตือน ดังนี้
 - 10.1 ความเร็วลมที่ปราศจากเชื้อที่ผ่านพื้นที่ใช้งาน (downflow) สูงหรือต่ำกว่าปกติ
 - 10.2 ความเร็วลมที่เข้าสู่พื้นที่ใช้งาน (inflow) หรือลมที่ออกจากตู้ (exhaust flow) สูงหรือต่ำกว่าปกติ
 - 10.3 กระจกด้านหน้าอยู่ในตำแหน่งที่ไม่เหมาะสมในการใช้งาน
11. มีอุปกรณ์ประกอบดังนี้

11.1 ขาสำหรับรองรับตู้ ทำด้วยโลหะเคลือบสี	จำนวน 1 ชุด
11.2 หลอดยูวีสำรอง	จำนวน 1 ชุด
11.3 เครื่องป้องกันไฟกระชากขนาดไม่น้อยกว่า 3 KVA	จำนวน 1 ชุด
11.4 แก้วสำหรับนั่งปฏิบัติงาน มีล้อเลื่อน มีพนักพิง สามารถปรับระดับได้	จำนวน 1 ชุด
12. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องภาษาไทยและภาษาอังกฤษอย่างละ 1 ชุด
13. ใช้ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต ได้
14. รับประกันคุณภาพ 2 ปี พร้อมบริการตรวจเช็คประสิทธิภาพตู้อย่างน้อย 2 ครั้ง ในระหว่างการรับประกัน
15. เป็นตู้ที่ผ่านการตรวจสอบประสิทธิภาพของตู้ ณ จุดใช้งาน และมีใบรับรองผลการทดสอบตามมาตรฐาน EN 12469 หรือ NSF 49 หรือมาตรฐานตามโรงงานผู้ผลิต
16. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 13485
17. ผู้ขายต้องสอนการใช้เครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

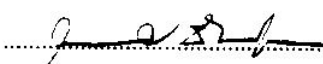
ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.๕๕


(นายไพโรจน์ อึ้งโรจน์)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ




18. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
19. ส่งมอบ ติดตั้งและทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

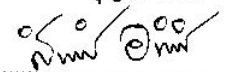

ประธานคณะกรรมการ
(นายไพโรจน์ ชำรงโอกาส)

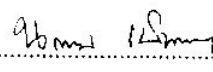

กรรมการ
(นางสาวภัทริน โอภาสชัยทัตต์)

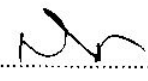

กรรมการ
(นางสาวนรม ไสยจิตร)

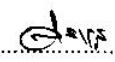

กรรมการ
(นางจริยา บุญจรัสชชะ)


กรรมการ
(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนธัญญะกุล)


กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)


กรรมการ
(นายนฤเบศ เนินทอง)


กรรมการและเลขานุการ
(นายกิตติพงษ์ ศิริสุธานันท์)


กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรารัฐ ชูกระชั้น)

