

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องปั่นแยกสิ่งส่งตรวจความเร็วสูงชนิดควบคุมอุณหภูมิแบบตั้งพื้น

1. เป็นเครื่องปั่นเหวี่ยงตกตะกอนที่ควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครโปรเซสเซอร์แบบตั้งพื้น
2. แป้นป้อนคำสั่งเป็นแบบปุ่มกดระบบสัมผัสพร้อมหน้าปัดมี สามารถแสดงค่าบนหน้าจอได้ทั้งค่าที่ปรับตั้งและค่าปัจจุบันจริงขณะนั้น ๆ พร้อมกัน
3. ระบบขับเคลื่อนแกนปั่น เป็นแบบไม่ใช้แปรงถ่าน (brushless induction drive)
4. สามารถเลือกค่าความเร็วรอบในการปั่นเหวี่ยงได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 15,200 รอบต่อนาทีหรือกว้างกว่า ค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดไม่น้อยกว่า 25,300 xg
5. สามารถเลือกการปั่นเหวี่ยงโดยการปรับตั้งและแสดงค่าแรงเหวี่ยง (RCF) ได้
6. สามารถตั้งระดับการเบรกหยุดได้ไม่น้อยกว่า 10 ระดับ และการเร่งความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 9 ระดับ แยกอิสระจากกัน
7. สามารถตั้งเวลาในการปั่นเหวี่ยงได้ไม่น้อยกว่า 99 ชั่วโมง 59 นาที และแบบปั่นต่อเนื่องได้
8. สามารถเลือกปรับตั้งและแสดงค่าเวลาการปั่น โดยนับจากเริ่มทำการปั่นได้และ สามารถเลือกปรับตั้งและแสดงค่าเวลาการปั่น โดยนับเวลาเมื่อเครื่องปั่นถึงความเร็วรอบที่ปรับตั้งไว้ได้
9. สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -10 ถึง +40 องศาเซลเซียส หรือกว้างกว่าโดยไม่ใช้สาร CFC เป็นตัวทำความเย็น
10. สามารถบันทึกโปรแกรมการปั่นเหวี่ยงได้ไม่น้อยกว่า 99 โปรแกรม
11. สามารถเลือกโปรแกรมเพื่อทำความเย็นให้กับหัวปั่นเหวี่ยงก่อนการปั่น เพื่อใช้งานจริง
12. สามารถเลือกปั่นในระยะเวลาสั้น ๆ ได้
13. มีระบบความปลอดภัย ดังนี้
 - 13.1 มีระบบล็อกฝาเครื่องปั่น (Two Automatic locks)
 - 13.2 มีระบบเช็คความสมดุลของแกนปั่น (Imbalance detection)
 - 13.3 มีระบบจำแนกชนิดหัวปั่นแบบอัตโนมัติ (Automatic rotor recognition)
 - 13.4 สามารถตั้งรหัสผ่าน(password) สำหรับแต่ละโปรแกรมการใช้งานได้
 - 13.5 มีระบบล็อกหัวปั่นอัตโนมัติ โดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์ในการถอดและล็อกหัวปั่นเข้ากับแกนปั่น
14. มีหัวปั่นเหวี่ยง จำนวน 1 หัวปั่น มีลักษณะดังนี้
 - 14.1 เป็นหัวปั่นเหวี่ยงชนิดมุมเอียงคงที่ (Fixed angle)
 - 14.2 สามารถปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 15,000 รอบต่อนาที
 - 14.3 มีค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดไม่น้อยกว่า RCF 25,000 xg
 - 14.4 มีค่าความจุไม่น้อยกว่า 48x2 มิลลิลิตร
 - 14.5 มีฝาปิดหัวปั่นแบบ Aerosol tight หรือ Biocontainment เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสาร
15. ใช้กับไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิรท์ ได้
16. มีคู่มือการใช้งานภาษาอังกฤษและภาษาไทย อย่างละ 1 ชุด
17. เป็นผลิตภัณฑ์จากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001
18. มีหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต
19. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 1 ปีนับจากวันส่งมอบ

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.๖1




ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.๖2






20. ผู้ชายมีช่างซ่อมบำรุงพร้อมเอกสารรับรองว่าผ่านการฝึกอบรมอย่างเป็นทางการ (Service training certificate) โดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต
21. ส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

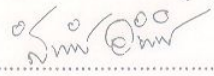
 ประธานคณะกรรมการ
(นายไพโรจน์ อ่างโสภาส)


 กรรมการ
(นางธวัลรัตน์ เกียรติยิ่งอังสุลี)


 กรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)


 กรรมการ
(นางเนลา พิทักษ์สินสุข)

 กรรมการ
(นายณรินทร์ ศิริรัตนชญญะกุล)

 กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)

 กรรมการ
(นายนฤเบศ เนินทอง)

 กรรมการและเลขานุการ
(นายกิติพงศ์ ศิริสุธานันท์)

 กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรารวุธ ชูกระชั้น)

