



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องปั่นตกตะกอนความเร็วสูง ชนิดควบคุมอุณหภูมิ

1. เป็นเครื่องปั่นตกตะกอนความเร็วสูง ชนิดควบคุมอุณหภูมิได้ มีความจุสูงสุดในการปั่นตัวอย่างไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิลิตร
2. ตัวเครื่องสามารถเลือกใช้งานได้กับหัวปั่น (Rotor) หลายแบบ ทั้ง Swing-bucket rotor, Fixed-angle rotor และ PCR tube rotor
3. สามารถปรับตั้งค่าความเร็วรอบได้สูงสุดไม่ต่ำกว่า 14,000 รอบต่อนาที (rpm) และตั้งความเร็วแบบ rcf (g-force) ได้ไม่ต่ำกว่า 20,900 x g
4. สามารถเลือกตั้งระบบความเร็วได้ทั้งค่า rpm และ rcf
5. สามารถตั้งโปรแกรมการทำงาน และบันทึกลงหน่วยความจำได้ไม่น้อยกว่า 20 โปรแกรม
6. สามารถปรับตั้งอุณหภูมิได้ต่ำสุดไม่น้อยกว่า -8 องศาเซลเซียส สามารถตั้งระบบทำความเย็นอย่างรวดเร็วโดย FastTemp ได้
7. คอมเพรสเซอร์เป็นชนิด Dynamic Compressor
8. มีระบบระบายน้ำจากห้องปั่นเหวี่ยงได้
9. มีหน้าจอแสดงค่าพารามิเตอร์อยู่ด้านหน้าของเครื่อง
10. มีระบบตรวจสอบความไม่สมดุลของหัวปั่น และมีระบบการป้องกันการตั้งความเร็วรอบเกินกำหนด
11. สามารถตั้งค่าอัตราเร่งการปั่นและอัตราหน่วงการปั่นได้ไม่น้อยกว่า 2 ระดับ
12. สามารถปรับตั้งเวลาในการทำงานได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 99 นาที
13. ขนาดตัวเครื่องไม่เกิน 70 x 60 x 40 เซนติเมตร (กว้าง x ลึก x สูง)
14. มีอุปกรณ์ประกอบ ดังนี้
 - 14.1. หัวปั่นเหวี่ยงชนิด Swing bucket rotor พร้อม bucket บรรจุตัวอย่างจำนวน 4 ชิ้น
 - 14.1.1. รองรับแรงปั่นเหวี่ยงไม่ต่ำกว่า 3,234 x g (4,200 rpm)
 - 14.1.2. สามารถเลือกใช้ adapter สำหรับปั่นตัวอย่างได้ตั้งแต่ 0.2 มิลลิลิตร ถึง 250 มิลลิลิตร
 - 14.1.3. Adapter และ Bucket สามารถ Autoclave ได้
 - 14.1.4. มี Adapter สำหรับหลอดบรรจุตัวอย่างขนาด 15 มิลลิลิตร (conical) จำนวน 4 อัน แต่ละอัน บรรจุตัวอย่างได้ไม่น้อยกว่า 7 ตัวอย่าง
 - 14.1.5. มี Adapter สำหรับหลอดบรรจุตัวอย่างขนาด 50 มิลลิลิตร (conical) จำนวน 4 อัน แต่ละอัน บรรจุตัวอย่างได้ไม่น้อยกว่า 4 ตัวอย่าง
 - 14.2. หัวปั่นเหวี่ยงชนิด Fixed angle rotor
 - 14.2.1. รองรับแรงปั่นเหวี่ยงไม่ต่ำกว่า 20,100 x g (14,000 rpm)
 - 14.2.2. สามารถบรรจุตัวอย่างขนาด 1.5 หรือ 2.0 มิลลิลิตร ได้ครั้งละไม่น้อยกว่า 30 ตัวอย่าง
 - 14.3. เครื่องสำรองไฟสำหรับเครื่องปั่นเหวี่ยง ขนาดไม่น้อยกว่า 1 KVA
 - 14.4. โต๊ะสำหรับวางเครื่อง สามารถรองรับน้ำหนักตัวเครื่องได้เป็นอย่างดี
15. คู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
16. ใช้ไฟฟ้า 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต ได้
17. รับประกันคุณภาพ 1 ปี
18. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

19. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE
20. ผู้ขายต้องรับผิดชอบการบริการหลังการขาย และการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
21. ส่งมอบ ติดตั้ง และทดลอง จนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

		ประธานคณะกรรมการ
	(นายไพโรจน์ ช่างโอภาส)	
	กรรมการ	
(นายวรา วงศ์)		(นางสาวพนม ไสยจิตร)
	กรรมการ	
(นางศศิพร ช่อลำไย)		(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนัญญกุล)
	กรรมการ	
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)		(นายนฤเบศ เนินทอง)
	กรรมการและเลขานุการ	
(นายกิติพงษ์ ศิริสุธานันท์)		(นายสรารัฐ ชูกระชั้น)