

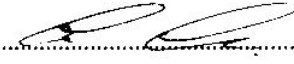
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ระบบเพิ่มความชื้นพร้อมระบบทำความเย็น

1. เป็นระบบเพิ่มความชื้น พร้อมระบบทำความเย็นเพื่อติดตั้งภายในห้องบ่มเนยแข็ง ประกอบด้วยส่วนสำคัญ 2 ส่วน ได้แก่
 - 1.1 ระบบเพิ่มความชื้น
 - 1.2 ระบบทำความเย็น
2. ระบบเพิ่มความชื้นมีลักษณะดังนี้
 - 2.1 มีกำลังผลิตไม่น้อยกว่า 6.5 กิโลกรัมต่อชั่วโมง
 - 2.2 ใช้กำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 0.22 กิโลวัตต์
 - 2.3 สามารถทำความชื้นสัมพัทธ์ได้ตั้งแต่ 0% ถึง 100%
 - 2.4 มีชุดถังน้ำสแตนเลสพร้อมชุดกรองน้ำเพื่อใช้ในการเพิ่มความชื้น ขนาดไม่น้อยกว่า 4 ลิตร
3. ระบบทำความเย็นมีลักษณะ ดังนี้
 - 3.1 มีคอมเพรสเซอร์แบบ Hermetic ที่มีกำลังทำความเย็นไม่น้อยกว่า 2.7 กิโลวัตต์ ที่สภาวะการทำงานคือ Evaporating temperature ไม่เกิน +7.2 องศาเซลเซียส และ Condensing temperature อยู่ในช่วง 40 ถึง 60 องศาเซลเซียส มีขนาดมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 1 แรงม้า
 - 3.2 มีคอนเดนเซอร์ระบายความร้อนด้วยอากาศ (Air-Cooled Condenser) สามารถระบายความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 4.9 กิโลวัตต์
 - 3.3 คอยล์เย็น (Evaporator) ที่มีกำลังทำความเย็นไม่น้อยกว่า 2.9 กิโลวัตต์ และมีระบบละลายน้ำแข็งในตัว
 - 3.4 มีชุดระบายความร้อนด้วยอากาศที่เหมาะสม
 - 3.5 ติดตั้งถังน้ำมันคอมเพรสเซอร์ (oil Separator)
 - 3.6 ติดตั้งถังเก็บสารทำความเย็น (Receiver) และระบบท่อสารทำความเย็นเป็นท่อทองแดงมีฉนวนหุ้มท่อสารทำความเย็น ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - 3.7 ติดตั้งระบบหรือชุดดักน้ำมันคอมเพรสเซอร์ (Accumulator) เพื่อป้องกันการปนกันกับสารทำความเย็น
 - 3.8 ติดตั้งระบบท่อน้ำทิ้งจากคอยล์เย็น ซึ่งเป็นท่อชนิดพอลิไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl chloride) class ไม่น้อยกว่า 8.5
4. มีชุดควบคุมการทำงานของระบบทางไฟฟ้าการทำงานของระบบติดตั้งภายนอกห้อง
5. มีอุปกรณ์ circuit Breaker หรือตัวตัดต่อวงจรไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
6. มีหน้าจอบริการแสดงค่าความชื้นและอุณหภูมิห้องที่แสดงผลแบบดิจิตอล สามารถปรับตั้งค่าได้
7. มีไฟแสดงสถานะการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ และไฟแจ้งเตือนเมื่อผิดปกติ
8. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการเดินสายไฟฟ้าให้เหมาะสม พร้อมทั้งมีอุปกรณ์ป้องกันแรงดันไฟฟ้าผิดปกติ
9. มีดิจิตอลเทอร์โมมิเตอร์ที่มีสายสำหรับวัดที่อ่านค่าอุณหภูมิในช่วง 0-100 องศาเซลเซียส และความชื้นในช่วง 0-100% ได้ ที่ผ่านการสอบเทียบจากหน่วยงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO/IEC 17025
10. รับประกันคุณภาพ 2 ปี และบริการตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่อง 3 ครั้ง ในระหว่างรับประกัน พร้อมตรวจสอบระบบน้ำยาต่างๆ ของเครื่อง และดำเนินการให้เหมาะสมกับการใช้งานในระหว่างการรับประกัน นับจากวันส่งมอบ
11. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา ภาษาไทย 1 ฉบับ ภาษาอังกฤษ 1 ฉบับ
12. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
13. ผู้ขายต้องสอนการใช้เครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดี




14. ส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปลัดกำหนด


~~นายไพโรจน์ ชำรงโอกาส~~ ประธานคณะกรรมการ
(นายไพโรจน์ ชำรงโอกาส)

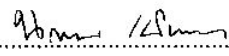

กรรมการ
(นายวรา วรงค์)



กรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)



กรรมการ
(นางศศิพร ช่อลำไย)


กรรมการ
(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนธัญญะกุล)


กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)


กรรมการ
(นายนฤเบศ เนินทอง)


กรรมการและเลขานุการ
(นายกิตติพงศ์ ศิริสุทธานันท์)


กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรารุช ชูกระชั้น)