

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

Halofuginone -¹³C₆ hydrobromide

1. สูตรทางเคมี ¹³C₆ C₁₀H₁₈Br₂CIN₃O₃ น้ำหนักโมเลกุลอยู่ในช่วง 501.51 – 501.71 กรัมต่อโมล
2. มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 80 เปอร์เซ็นต์
3. มีลักษณะทางกายภาพเป็นของแข็ง
4. การรับรองคุณภาพหรือเงื่อนไขอื่นๆ
 - 4.1. บรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทจากผู้ผลิตโดยตรง มีอายุการใช้งานไม่น้อยกว่า 6 เดือน นับจากวันส่งมอบ เก็บรักษาที่สภาวะและอุณหภูมิตามที่ผู้ผลิตกำหนด ขณะขนส่งจนถึงส่งมอบ
 - 4.2. มีใบรับรองคุณภาพการวิเคราะห์ของสินค้า (Certificate of analysis) แนบมาพร้อมกับ Lot. ของสินค้าที่ส่งมอบ
 - 4.3. มี Safety data sheet (SDS) แนบมาในวันที่ส่งมอบ
 - 4.4. ผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001
5. ส่งมอบตามสถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

..... ประธานกรรมการ
(นางสาวสุนีย์ คณาพิพัฒน์)

..... รองประธานกรรมการ
(นางสาววราภรณ์ รักษาพล)

..... กรรมการ
(นางจุฑามาศ ประภาพรรณพงศ์)

..... กรรมการ
(นางสาวนิพัทธา พรหมอินทร์)

..... กรรมการและเลขานุการ
(นางสาวรัฐญา แก้วทิพย์)

.....
(นายอุดม เจือจันทร์)
ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์