

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ตู้ปลอดเชื้อ Biohazard Safety Cabinet Class II

1. เป็นตู้ปลอดเชื้อ Biohazard Safety Cabinet Class II ที่ผลิตตามมาตรฐาน EN 12469 หรือ NSF/ANSI 49 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ microprocessor มีหน้าจอแสดงค่าต่างๆ เป็นตัวเลขหรือตัวอักษร แสดงการเปิด-ปิดเครื่อง การเปิด-ปิดยูวี และฟลูออเรสเซนซ์ แสดงความเร็วลมในแนวดิ่งและมาวลมก่อนเข้าตัวเครื่อง
2. โครงสร้างภายนอกตู้ทำด้วยโลหะสแตนเลส หรือ โลหะเคลือบสี โครงสร้างภายในทำด้วยโลหะสแตนเลสมีขนาด กว้าง x สูง x ลึก ไม่น้อยกว่า 1,180 x 740 x 550 มิลลิเมตร มีพื้นที่ใช้งานทำด้วยโลหะสแตนเลสสามารถถอดเพื่อทำความสะอาดได้ทั่วถึง
3. ด้านหน้าตู้ทำด้วยกระจกนิรภัยเปิด-ปิดและเลื่อนขึ้น-ลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า มีความลาดเอียงประมาณ 7 องศา
4. ด้านหน้าตู้มีพื้นที่สามารถวางพักแขนได้สะดวก
5. ชุดกรองอากาศ (filter) ประกอบด้วย
 - 5.1 มีระบบกรองอากาศเบื้องต้น (pre-filter) ชนิด G3 เพื่อทำหน้าที่ดักจับฝุ่นละออง
 - 5.2 ชุดแผ่นกรองหลัก (re-circulate/main filter) สามารถกรองอนุภาคที่มีขนาด 0.3 ไมครอน ได้ไม่น้อยกว่า 99.995 เปอร์เซ็นต์ มีการทดสอบรอยรั่วโดยวิธี PAO Test หรือ DOP Test
 - 5.3 ชุดแผ่นกรองอากาศภายนอกตู้ (exhaust HEPA filter) สามารถกรองอนุภาคที่มีขนาด 0.3 ไมครอน ได้ไม่น้อยกว่า 99.995 เปอร์เซ็นต์ มีการทดสอบรอยรั่วโดยวิธี PAO Test หรือ DOP test
6. มีความเร็วลมที่ปราศจากเชื้อผ่านพื้นที่ใช้งาน (downflow) อยู่ในช่วง 0.25 - 0.55 เมตรต่อวินาที และความเร็วลมที่เข้าสู่พื้นที่ใช้งาน (inflow) ไม่น้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที
7. มีหลอดไฟ ที่มีกำลังส่องสว่างไม่น้อยกว่า 1,000 ลักซ์ และมีหลอดยูวีติดตั้งอยู่ภายในตู้ โดยสามารถตั้งเวลาการทำงานของหลอดยูวีได้ และหลอดยูวีจะไม่ทำงานหากประตูปิดไม่สนิท
8. มีปลั๊กไฟ vacuum valve และ gas valve ติดตั้งภายในตู้
9. ในขณะปฏิบัติงานมีเสียงดังไม่เกิน 45 เดซิเบล และใช้กำลังไฟไม่เกิน 100 วัตต์
10. มี password หรือ pin code สำหรับตั้งค่าการทำงานของเครื่อง
11. มีระบบความปลอดภัยที่แสดงด้วยเสียงหรือสัญญาณเตือน ดังนี้
 - 11.1 ความเร็วลมที่ปราศจากเชื้อที่ผ่านพื้นที่ใช้งาน ไม่ถูกต้องหรือผิดปกติ
 - 11.2 ความเร็วลมที่เข้าสู่พื้นที่ใช้งาน หรือลมที่ออกจากตู้ ไม่ถูกต้องหรือผิดปกติ
 - 11.3 กระจกด้านหน้าอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ถูกต้องขณะใช้งาน
 - 11.4 หลอด UV หมดอายุการใช้งาน
 - 11.5 การทำงานของ motor พัดลมผิดปกติ
12. มีอุปกรณ์ประกอบดังนี้

12.1 ขาสำหรับรองรับตู้ ทำด้วยโลหะสแตนเลสหรือโลหะเคลือบสี	จำนวน 1 ชุด
12.2 หลอดยูวีสำรอง	จำนวน 1 ชุด
12.3 เครื่อง UPS ขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 kVA	จำนวน 1 ชุด
12.4 ถังพร้อมแก๊สเชื้อเพลิงขนาด 15 กิโลกรัม พร้อมสายต่อหัวปรับความดันสำหรับใช้กับตะเกียงบุนเสน	
จำนวน 1 ชุด	
12.5 ตะเกียงบุนเสนชนิดมีฟลูออริส	จำนวน 1 ชุด

(นางพัชรี ทองคำคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ

(ลายเซ็น)

- 12.6 แก้วสำหรับนั่งปฏิบัติงาน ส่วนของพนักงานและที่นั่งหุ้มด้วย PVC หรือวัสดุผิวเรียบ มีล้อแบบ 5 ล้อ และสามารถปรับระดับได้ จำนวน 1 ตัว
13. ใช้ไฟฟ้า 220-240 Volts 50-60 Hertz ได้
14. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
15. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี พร้อมบริการตรวจเช็คประสิทธิภาพอย่างน้อย 2 ครั้ง ในระหว่างการใช้งาน
16. เป็นผู้ที่ผ่านการตรวจสอบประสิทธิภาพของตู้ ณ จุดใช้งาน และมีใบรับรองผลการทดสอบตามมาตรฐาน EN 12469 หรือ NSF/ANSI 49
17. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001
18. ผู้ขายต้องสอนการใช้เครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
19. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
20. เป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
21. ส่งมอบ ติดตั้งและทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

ทริ ทอสงคุณ

(นางพัชรี ทองคำคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

..... ประธานอนุกรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)

..... รองประธานอนุกรรมการ
(นายกิตติชัย อุ่นจิต)

..... อนุกรรมการ
(นางรัชนิกร วิฑูรพงศ์)

..... อนุกรรมการ
(นางศศิวิมล สัจพงษ์)

..... อนุกรรมการ
(นางสาวนิตยา จันทร์เสถียร)

..... อนุกรรมการ
(นางนิตยา ศรีแก้วเขียว)

..... อนุกรรมการ
(นางธรรมรัฐ สุจิต)

..... อนุกรรมการ
(นางสาวฐิติกานต์ จิรจิตติสุนทร)

..... อนุกรรมการและเลขานุการ
(นางสาวสมจิตร รุจิขวัญ)