

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ตู้เก็บสารเคมีกันไฟพร้อมอุปกรณ์

1. เป็นตู้เก็บสารเคมีกันไฟ ประกอบด้วย
 - 1.1 ตัวตู้
 - 1.2 ชุดกำจัดไอระเหยสารเคมี
2. ตัวตู้มีลักษณะดังนี้
 - 2.1 โครงสร้างผนังภายนอกทำจากวัสดุทนไฟได้นานไม่น้อยกว่า 30 นาที ตามมาตรฐาน EN14470-1 และ EN1363-1 ขนาดภายนอกของตู้มีขนาด สูง x กว้าง x ลึก ไม่น้อยกว่า 1900 x 1000 x 500 มิลลิเมตร
 - 2.2 มีประตูเปิด-ปิด ที่มีส่วนที่เป็นกระจกใส และสามารถล็อกได้
 - 2.3 โครงสร้างผนังภายในทำจากวัสดุที่ป้องกันการกักความร้อนจากสารเคมี ขนาดภายในของตู้มีขนาด สูง x กว้าง x ลึก ไม่น้อยกว่า 1500 x 900 x 400 มิลลิเมตร ความจุภายในตู้มีขนาดไม่น้อยกว่า 200 ลิตร
 - 2.4 มีช่องระบายอากาศขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 90 มิลลิเมตร
 - 2.5 ตัวตู้มีระบบปิดประตูอัตโนมัติ หรือปิดระบบระบายอากาศอัตโนมัติ เมื่อภายนอกมีอุณหภูมิสูงถึง 47 องศาเซลเซียส หรือเมื่อเกิดไฟไหม้
 - 2.6 ภายในตู้แบ่งออกเป็น 2 ฟัง แต่ละฟังมีชั้นวางไม่น้อยกว่า 3 ชั้น แต่ละชั้นรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 20 กิโลกรัม และด้านล่างของตัวตู้มีถาดรองรับของเหลว
3. ชุดกำจัดไอระเหยสารเคมีมีลักษณะดังนี้
 - 3.1 มีหน้าจอหรือไฟที่แสดงสถานะการทำงานของเครื่อง และสามารถแสดงความเร็วลมได้
 - 3.2 มีชุดแผ่นกรองที่ประกอบด้วยแผ่นกรองเบื้องต้นที่สามารถกรองอนุภาคขนาดใหญ่กว่า 3 ไมโครเมตร ได้และมีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่า 92% และมี active charcoal filter หรือ charcoal filter ที่สามารถดักจับ organic vapours และ corrosive vapours ได้
 - 3.3 มีสัญญาณแจ้งเตือนเมื่อความเร็วลมหรือการไหลของอากาศผิดปกติ
 - 3.4 มีพัดลมอยู่ภายในชุดกำจัดไอระเหยสารเคมี
 - 3.5 ชุดกำจัดไอระเหยสารเคมีผลิตตามมาตรฐาน NFX 15-211 และ มาตรฐาน CE
4. มีอุปกรณ์ประกอบดังนี้
 - 4.1 ชั้นวางสำรองจำนวน 2 อัน
 - 4.2 ชุดแผ่นกรองสำรอง จำนวน 1 ชุด
 - 4.3 แผ่นดูดซับสารเคมี สามารถดูดซับสารเคมีทั่วไป กรด และด่างที่มีลักษณะเป็นของเหลวได้ มีขนาด กว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า 14 x 17 นิ้ว จำนวน 100 แผ่น
5. มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยและอังกฤษจำนวนอย่างละ 1 ชุด
6. ใช้กับไฟฟ้า 220 - 240 volt 50 - 60 hertz ได้
7. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี และบริการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานทุก 6 เดือน นับจากวันส่งมอบในระหว่างการรับประกัน



(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์กุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ

8. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
9. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานเครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
10. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
11. ส่งมอบ ติดตั้งและทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด


.....ประธานอนุกรรมการ
(นายสมชาย วงศ์สมุทร)


.....อนุกรรมการ
(นางสาวสุนีย์ คณาพิพัฒน์)


.....อนุกรรมการ
(นายพิเชษฐ์ กุมภาว)


.....อนุกรรมการ
(นางสาวปาริฉ ชุนพรม)


.....อนุกรรมการ
(นายพงษ์พัฒน์ สุวพัฒน์)


.....อนุกรรมการและเลขานุการ
(นายณัฐเบศ เนินทอง)


(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์สกุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์