

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องปั่นเหวี่ยงตกตะกอนชนิดควบคุมอุณหภูมิได้ -9 ถึง 40 องศาเซลเซียส พร้อมอุปกรณ์

1. เป็นเครื่องปั่นเหวี่ยงความเร็วสูงชนิดควบคุมอุณหภูมิได้แบบตั้งโต๊ะ พร้อมหน้าจอแสดงผล
2. ตัวฝาเครื่องมีส่วนโป่งแสงตรงกลาง
3. สามารถตั้งค่าความเร็วรอบ (RPM) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 13,700 รอบต่อนาที ขึ้นอยู่กับชนิดของหัวปั่น
4. สามารถตั้งค่าแรงเหวี่ยง (RCF) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 21,100xg ขึ้นอยู่กับชนิดของหัวปั่น
5. สามารถตั้งอัตราเร่งได้ไม่น้อยกว่า 9 ระดับ และลดความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 10 ระดับ
6. ระบบขับเคลื่อนแกนปั่นเป็นชนิด brushless induction
7. สามารถตั้งโปรแกรมการทำงาน และบันทึกลงหน่วยความจำได้ไม่น้อยกว่า 99 โปรแกรม
8. สามารถตั้งเวลาในการปั่นได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 99 ชั่วโมง 59 นาที และปั่นแบบต่อเนื่องได้
9. สามารถตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ -9 °C ถึง 40 °C ได้
10. สามารถตั้งโปรแกรมเพื่อทำความเย็นให้กับหัวปั่นเหวี่ยงก่อนการใช้งานจริง
11. ระบบทำความเย็นห้องปั่น ใช้สารชนิด CFC-free
12. มีระบบอัตโนมัติในการตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ดังนี้
 - 12.1 ระบบการตรวจสอบชนิดหัวปั่นเหวี่ยง
 - 12.2 ระบบการล็อกฝาเครื่องในกรณีที่เครื่องทำงานอยู่
13. มีระบบอัตโนมัติในการตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องขณะใช้งานและความปลอดภัย ดังนี้
 - 13.1 ความไม่สมดุลของหัวปั่น
 - 13.2 อุณหภูมิสูงเกิน
14. มีหัวปั่นเหวี่ยงชนิด fixed angle rotor จำนวน 1 หัวปั่น มีลักษณะดังนี้
 - 14.1 สามารถปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 12,100 รอบต่อนาที
 - 14.2 มีค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดไม่น้อยกว่า 20,100xg
 - 14.3 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 15 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 6 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด (หากจำเป็นต้องใช้ในการปั่นเหวี่ยง)
 - 14.4 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 6 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด (หากจำเป็นต้องใช้ในการปั่นเหวี่ยง)
15. มีหัวปั่นเหวี่ยงชนิด swing bucket rotor จำนวน 1 หัวปั่น มีลักษณะดังนี้
 - 15.1 สามารถปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 4,200 รอบต่อนาที
 - 15.2 มีค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดไม่น้อยกว่า 4,100xg
 - 15.3 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 15 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 96 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด (หากจำเป็นต้องใช้ในการปั่นเหวี่ยง)

6 m 14 m

ทอ. ๑๓/๖๔

(นางพัชรี ทองคำคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ

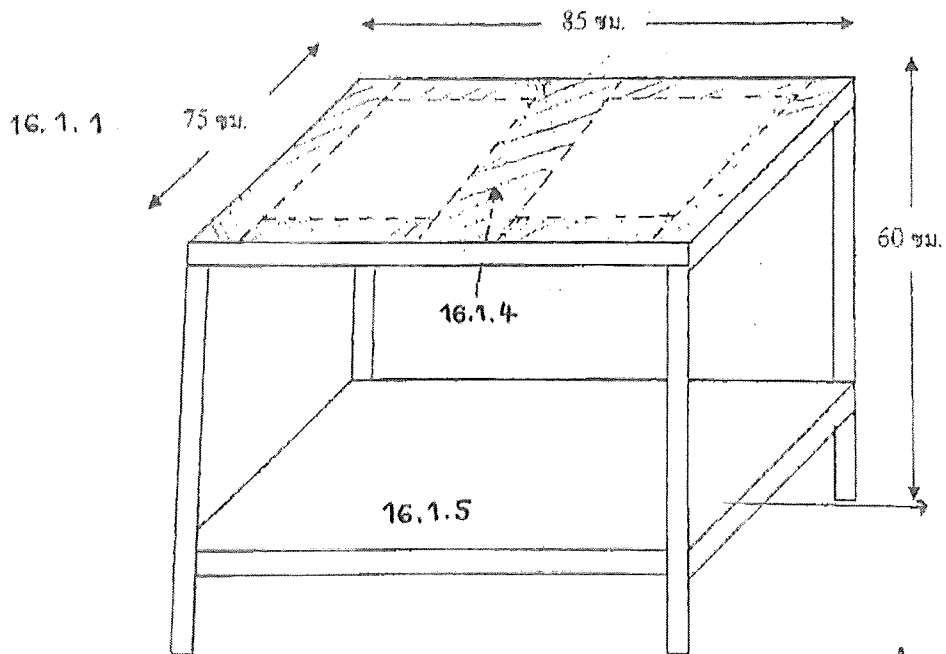
- 15.4 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 50 มิลลิลิตร
จำนวนไม่น้อยกว่า 40 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด (หากจำเป็นต้องใช้ในการ
ปั่นเหวี่ยง)
16. มีอุปกรณ์ประกอบ ดังนี้
- 16.1 โต้ะสำหรับวางเครื่อง มีลักษณะดังนี้ (ตามรูป)
- 16.1.1 โต้ะมีความแข็งแรงสามารถรองรับน้ำหนักตัวเครื่องได้เป็นอย่างดี มีขนาดไม่
น้อยกว่า (กว้าง x ยาว x สูง) 75 x 85 x 60 เซนติเมตร
- 16.1.2 โครงสร้างโต้ะทำจากโลหะสแตนเลส
- 16.1.3 หน้าโต้ะปูด้วยหินแกรนิต
- 16.1.4 มีคานรองรับแผ่นหินแกรนิต
- 16.1.5 มีชั้นสำหรับวางอุปกรณ์
- 16.2 เครื่อง Stabilizer ขนาดไม่ต่ำกว่า 5 kVA
17. ใช้กับไฟฟ้า 220-240 volt 50-60 hertz ได้
18. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
19. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี นับจากวันส่งมอบ และบริการตรวจสอบการทำงานของเครื่อง
ทุก 6 เดือนในระหว่างการรับประกัน
20. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และผลิตตาม
มาตรฐาน CE
21. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขาย และการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
22. ผู้ขายต้องสอนการใช้เครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดี
23. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
24. ส่งมอบและทดลองจนสามารถใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

นางพัชรี ทองคำคุณ

(นางพัชรี ทองคำคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

โต๊ะสำหรับวางเครื่องมือ



จเรี ทองคำคุณ

(นางพัชรี ทองคำคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

.....ประธานอนุกรรมการ
(นายสมชาย วงศ์สมุทร)

.....อนุกรรมการ
(นางสาวสุนีย์ คณาพิพัฒน์)

.....อนุกรรมการ
(นายพิเชษฐ์ กุมภาว์)

.....อนุกรรมการ
(นางสาวปาริชาต ชุนพรม)

.....อนุกรรมการ ๑๐๐๐
(นางสาวพิชญา ไผทสิทธิ์)

.....อนุกรรมการ
(นายพงษ์พัฒน์ สุวัฒน์)

.....อนุกรรมการและเลขานุการ
(นายณฤเบศ เนินทอง)