

คว.137/65

คว. 74/66

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องปั่นเหวี่ยงตกตะกอนชนิดควบคุมอุณหภูมิได้ -9 ถึง 40 องศาเซลเซียส พร้อมอุปกรณ์

1. เป็นเครื่องปั่นเหวี่ยงตกตะกอนชนิดควบคุมอุณหภูมิได้แบบตั้งโต๊ะ ป้อนคำสั่งผ่านหน้าจอแบบสัมผัส (touchscreen) หรือแบบปุ่มกด พร้อมหน้าจอแสดงผล แสดงค่าเวลา อุณหภูมิ ค่าความเร็วรอบหรือค่าแรงเหวี่ยง
2. ระบบขับเคลื่อนมอเตอร์เป็นชนิดไม่ใช้แปรงถ่าน (brushless induction motor)
3. สามารถตั้งค่าความเร็วรอบ (rpm) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 13,700 รอบต่อนาที และสามารถตั้งค่าแรงเหวี่ยง (rcf) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 25,000 xg ขึ้นอยู่กับชนิดของหัวปั่น
4. สามารถตั้งระดับอัตราเร่งและลดความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 9 ระดับ
5. สามารถตั้งเวลาในการปั่นได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 99 ชั่วโมง 59 นาทีและปั่นแบบต่อเนื่องได้
6. สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -9 องศาเซลเซียส ถึง 40 องศาเซลเซียส และระบบทำความเย็นห้องปั่นใช้สารชนิด CFC-free
7. สามารถตั้งโปรแกรมเพื่อทำความเย็นให้กับหัวปั่นเหวี่ยงก่อนการใช้งานจริง
8. สามารถตั้งโปรแกรมการทำงานและบันทึกลงหน่วยความจำได้ไม่น้อยกว่า 99 โปรแกรม
9. ขณะทำงานมีเสียงดังไม่เกิน 68 เดซิเบล
10. มีระบบอัตโนมัติในการตรวจจับความผิดปกติของเครื่องขณะใช้งานและความปลอดภัย ดังนี้
 - 10.1 ระบบป้องกันการปรับแก้ไขค่าที่ตั้งไว้
 - 10.2 ระบบเช็คความสมดุลของแกนปั่น
 - 10.3 ระบบจำแนกชนิดหัวปั่นแบบอัตโนมัติ
11. มีหัวปั่นเหวี่ยงชนิด swing bucket rotor จำนวน 1 หัวปั่น มีลักษณะดังนี้
 - 11.1 สามารถปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 4,200 รอบต่อนาที
 - 11.2 มีค่าแรงเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 4,100 xg
 - 11.3 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 15 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 96 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด หากจำเป็นต้องใช้
 - 11.4 ใช้สำหรับบรรจุหลอดชนิดก้นแหลม (conical tube) ขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 40 หลอด พร้อมอุปกรณ์ปรับขนาด หากจำเป็นต้องใช้
12. มีอุปกรณ์ประกอบดังนี้
 - 12.1 โต๊ะสำหรับวางเครื่อง จำนวน 1 ตัว มีลักษณะดังนี้
 - 12.1.1 โต๊ะมีความแข็งแรงสามารถรองรับน้ำหนักตัวเครื่องได้มีขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 75 x 85 x 60 เซนติเมตร
 - 12.1.2 โครงสร้างทำด้วยโลหะสแตนเลส
 - 12.1.3 ผิวหน้าโต๊ะปูด้วยหินแกรนิต มีคานรองรับแผ่นหินแกรนิต
 - 12.1.4 มีชั้นสำหรับวางอุปกรณ์
 - 12.2 stabilizer ขนาดไม่ต่ำกว่า 5 kVA
13. ใช้กับไฟฟ้า 220 - 240 volt 50 - 60 hertz ได้
14. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด


(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์สกุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25...66



(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์สกุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์



15. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปีและบริการตรวจเช็คการทำงานของเครื่องทุก 6 เดือน ในระหว่างการรับประกัน
16. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001
17. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานเครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
18. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
19. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นสินค้าที่ผ่านการดัดแปลง
20. เป็นสินค้าที่มีจำหน่ายทั่วไปภายในประเทศหรือต่างประเทศ
21. ส่งมอบ และทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์สกุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

ประธานอนุกรรมการ

(นายสมชาย วงศ์สมุทร)

อนุกรรมการ

(นางสาวสุนีย์ คณาพิพัฒน์)

อนุกรรมการ

(นางสาวปาริชาต ขุนพรม)

อนุกรรมการ

(นายณัฐพล บุศยรัตน์)

อนุกรรมการ

(นายพีเชษฐ์ กุมภาว์)

อนุกรรมการ

(นายพงษ์พิพัฒน์ สุวพัฒน์)

อนุกรรมการและเลขานุการ

(นายณฤเบศ เนินทอง)

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25..๖๖

(นายเลิศชัย จินตพิทักษ์สกุล)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์