

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องล้างอุปกรณ์เครื่องแก้วด้วยระบบอัตโนมัติ

1. เป็นเครื่องล้างอุปกรณ์เครื่องแก้วด้วยระบบอัตโนมัติโครงสร้างภายนอกทำด้วยโลหะสแตนเลสเกรด 304 มีขนาดไม่น้อยกว่า (สูง x กว้าง x ลึก) 83.5 x 60 x 60 เซนติเมตร
2. โครงสร้างภายในทำด้วยโลหะสแตนเลส เกรด 304 หรือ 316 มีขนาดไม่น้อยกว่า (สูง x กว้าง x ลึก) 50 x 52.5 x 47 เซนติเมตร
3. มีระบบการจ่ายน้ำผ่านแขนกลติดตั้งภายในห้องล้างสำหรับฉีดล้างพื้นผิวภายนอกของอุปกรณ์
4. มีชุดกรองสิ่งสกปรก ติดตั้งบริเวณพื้นห้องล้าง เพื่อกรองสิ่งสกปรกออกจากระบบหมุนวนน้ำ ในขณะที่เครื่องทำงาน
5. มีปั้มน้ำหมุนวน (circulation pump) ซึ่งมีอัตราการไหลของน้ำไม่ต่ำกว่า 370 ลิตรต่อนาที
6. มีระบบระบายน้ำทิ้งเป็นแบบปั้มน้ำทิ้ง (drain pump)
7. ตัวทำความร้อนสามารถทำอุณหภูมิได้ไม่ต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส
8. มีจอแสดงผลและปุ่มตั้งค่าระบบอยู่ด้านหน้าตัวเครื่อง สามารถตั้งค่าโปรแกรมการล้างได้ไม่น้อยกว่า 40 โปรแกรม
9. มีปั้มน้ำยาฆ่าล้างทำความสะอาด (pump) จำนวน 2 ชุด
10. ตัวเครื่องมีเสียงดังขณะทำงานไม่เกิน 70 เดซิเบล
11. มีระบบตรวจสอบการทำงานดังนี้
 - 11.1 มีระบบเตือนด้วยข้อความ หรือสัญญาณเสียง หรือแสง หากตรวจพบการทำงานผิดพลาดหรือสิ้นสุดการทำงาน
 - 11.2 มีระบบตรวจจับปริมาณน้ำเมื่อต่ำกว่าระดับที่กำหนด
 - 11.3 สามารถตรวจสอบอุณหภูมิภายในห้องล้างได้
 - 11.4 สามารถเปิดประตูฉุกเฉินได้ เมื่อระบบขัดข้อง
12. มีชุดอุปกรณ์สำหรับการล้าง ดังนี้
 - 12.1 Rack สำหรับวางขวดนมพลาสติกขนาดบรรจุ 30 มิลลิลิตร อย่างน้อย 70 ขัน/อัน จำนวน 4 อัน
 - 12.2 Rack สำหรับวางจานเพาะเชื้อ เส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร อย่างน้อย 26 ขัน/อัน จำนวน 2 อัน
 - 12.3 น้ำยาสำหรับล้างเครื่องแก้วชนิดกรดและด่างอย่างละ 1 ขวด (ขวดละไม่น้อยกว่า 3.5 ลิตร)
13. ใช้กับไฟฟ้า 3 เฟส 400 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ (3N AC 400V 50 Hz) หรือ 220 โวลต์ 50-60 เฮิร์ตซ์

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.๕๗


(นายอุดม เจือจันทร์)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ



14. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องมือทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
15. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี
16. ผู้ขายต้องติดตั้งระบบไฟฟ้าและระบบน้ำใช้ให้พร้อมใช้งาน
17. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001, ISO 13485 หรือมาตรฐาน CE
18. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่เครื่อง
19. ผู้ขายต้องสอนการใช้เครื่องมือ ให้กับผู้ปฏิบัติการจนสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง
20. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นสินค้าที่ผ่านการดัดแปลง
21. เป็นสินค้าที่มีจำหน่ายทั่วไปภายในประเทศหรือต่างประเทศ
22. ส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองใช้ จนสามารถใช้งานได้ ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

.....ประธานอนุกรรมการ
(นายสมชาย วงศ์สมุทร)

.....อนุกรรมการ
(นางสาวสุนีย์ คณาพิพัฒน์)

.....อนุกรรมการ
(นายพิเชษฐ์ กุมภาว์)

.....อนุกรรมการ
(นางสาวปาริชาต ขุนพรม)

.....อนุกรรมการ
(ว่าที่ร้อยตรีณัฐพล เลี้ยงเพชร)

.....อนุกรรมการ
(นายชโลธร ศรีพนารณ)

.....อนุกรรมการ
(นางหทัยชนก สมสุระ)

.....อนุกรรมการ
(นายธารินทร์ ศรีวิโรจน์)

.....อนุกรรมการและเลขานุการ
(นายณฐเบศ เนินทอง)

.....อนุกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นางสาวปุษยาพร สวัสดิ์ศิริพร) ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.๕7

เครื่องล่างอุปกรณ์เครื่องแก้วด้วยระบบอัตโนมัติ

.....
(นายอุดม เจือจันทร์)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์