

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องปั่นแยกสารความเร็วสูงชนิดควบคุมอุณหภูมิ

1. เป็นเครื่องปั่นแยกสารความเร็วสูงชนิดควบคุมอุณหภูมิได้
2. มีแผงควบคุมการทำงานแบบระบบสัมผัสหรือปุ่มกด และมีหน้าจอแสดงค่าความเร็วรอบ อุณหภูมิ และเวลา สามารถแสดงค่าที่ปรับตั้งและค่าจริงขณะทำงานได้
3. สามารถตั้งค่าความเร็วรอบสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 15,000 รอบต่อนาที ค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 25,000 xg ตามชนิดของหัวปั่น
4. สามารถเปลี่ยนการตั้งค่าจากความเร็วรอบเป็นค่าแรงเหวี่ยง (RCF) ได้
5. สามารถตั้งระดับการเบรกหยุดได้ไม่น้อยกว่า 10 ระดับ และการเร่งความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 9 ระดับ แยกอิสระจากกัน
6. สามารถตั้งเวลาในการปั่นเหวี่ยงสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 9 ชั่วโมง และสามารถปั่นแบบต่อเนื่องได้
7. สามารถเลือกการปั่นแบบเริ่มนับเวลาเมื่อเริ่มการปั่น (at start) และเริ่มนับเวลาเมื่อความเร็วรอบได้ตามที่ตั้งไว้ (at speed)
8. สามารถตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -10 ถึงสูงสุดไม่น้อยกว่า 40 องศาเซลเซียส
9. สามารถบันทึกโปรแกรมการปั่นเหวี่ยงได้ไม่น้อยกว่า 99 โปรแกรม
10. สามารถเลือกโปรแกรมเพื่อทำความเย็นให้กับหัวปั่นเหวี่ยงก่อนการปั่นจริง หรือมีระบบ fast cool
11. มีเสียงดังขณะทำงานไม่เกิน 64 เดซิเบล
12. มีหัวปั่นเหวี่ยงชนิด Swinging bucket หรือ Swing-out มีลักษณะดังนี้ **ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25๖๗**
 - 12.1 สามารถปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 3,700 รอบต่อนาที
 - 12.2 มีค่าแรงเหวี่ยงสูงสุดไม่น้อยกว่า 3,000 xg
 - 12.3 มีค่าความจุไม่น้อยกว่า 4 x 1,000 มิลลิลิตร
 - 12.4 มีอุปกรณ์ปรับขนาดสำหรับขวดปั่นเหวี่ยงขนาด 250 มิลลิลิตร จำนวน 4 อัน แต่ละอันบรรจุได้ไม่น้อยกว่า 2 ขวด สามารถบรรจุได้สูงสุดรวมไม่น้อยกว่า 8 ขวดต่อหัวปั่น
 - 12.5 มีอุปกรณ์ปรับขนาดสำหรับหลอดปั่นเหวี่ยงกันแหลม (Conical tube) ขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 4 อัน แต่ละอันบรรจุได้ไม่น้อยกว่า 10 หลอด สามารถบรรจุได้สูงสุดรวมไม่น้อยกว่า 40 หลอดต่อหัวปั่น
13. มีระบบความปลอดภัย ดังนี้
 - 13.1 มีระบบล็อกฝาเครื่องปั่นแบบ lid lock


(นายอุดม เจือจันทร์)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

- 13.2 มีระบบเช็คความสมดุลของแกนปั่น (imbalance detection)
- 13.3 มีระบบจำแนกชนิดหัวปั่นแบบอัตโนมัติ (automatic rotor recognition)
- 13.4 สามารถตั้งรหัสผ่านสำหรับผู้ใช้งานหรือสำหรับแต่ละโปรแกรมการใช้งานได้
14. ใช้กับไฟฟ้า 220-240 volt 50-60 hertz ได้
15. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
16. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี
17. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001
18. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี
19. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
20. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นสินค้าที่ผ่านการดัดแปลง
21. เป็นสินค้าที่มีจำหน่ายทั่วไปภายในประเทศหรือต่างประเทศ
22. ส่งมอบ ติดตั้งและทดลองจนสามารถใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25๖๖


(นายอุดม เจือจันทร์)


.....ประธานอนุกรรมการ

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์

(นางนิตยา ศรีแก้วเขียว)


.....อนุกรรมการ

(นายกิตติชัย อุ่นจิต)


.....อนุกรรมการ

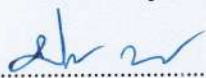
(นางชรรมรัฐ สุจิต)


.....อนุกรรมการ

(นางรัชนิกร วิฑูรพงศ์)


.....อนุกรรมการ

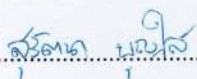
(นายวรา วงศ์)


.....อนุกรรมการ

(นายประกิต บุญพรประเสริฐ)


.....อนุกรรมการ

(นายณัฐกร ราชบุตร)


.....อนุกรรมการและเลขานุการ

(นางสาวสุรตนา บุญใส)


.....อนุกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

(นางสาวทิพย์กัญญา อมรชัยสุวรรณ)