

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องฟอกอากาศแบบระบบกรองอากาศ 3 ชั้น สำหรับใช้ในห้องปฏิบัติการ

1. เครื่องฟอกอากาศที่สามารถดักจับหรือกำจัดแบคทีเรีย ไวรัส กลิ่น สารเคมี และสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ ในอากาศ
2. สามารถใช้งานกับห้องที่มีพื้นที่สูงสุดไม่น้อยกว่า 60 ตารางเมตร
3. ตัวเครื่องมีขนาด (กว้าง x ลึก x สูง) ไม่น้อยกว่า 30 x 20 x 60 เซนติเมตร
4. ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกิน 20 กิโลกรัม และสามารถเคลื่อนย้ายได้ โดยใช้ล้อเลื่อน หรือมือจับ
5. มีหน้าจอแสดงสถานะการทำงาน สามารถแสดงสถานะคุณภาพอากาศและมีการแจ้งเตือน เมื่อถึงเวลาเปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ หรือต้องทำความสะอาด
6. มีระบบกรองอากาศไม่น้อยกว่า 3 ชั้น ดังนี้
 - 6.1 ชั้นกรองหยาบ (pre filter) เป็นแผ่นกรองอนุภาคขนาดใหญ่ สามารถถอดออกมาทำความสะอาดได้
 - 6.2 ชั้นม่านประจุไฟฟ้า หรือชั้นกรองละเอียดที่เป็นแผ่นกรองชนิด HEPA ระดับไม่ต่ำกว่า H13
 - 6.3 ชั้นกรอง activated carbon หรือ carbon filter เป็นแผ่นกรองกลิ่น โอโรเซเหย และสารเคมี ในอากาศ
7. มีค่าอัตราการส่งผ่านอากาศบริสุทธิ์ (clean air delivery rate หรือ CADR) สูงสุดไม่น้อยกว่า 350 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (CMH) หรือไม่น้อยกว่า 200 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที (CFM)
8. การทำงานของเครื่องมีความดังเสียงสูงสุดไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB)
9. มีค่าการปล่อยโอโซนไม่เกิน 0.05 ppm
10. มีอุปกรณ์ประกอบ ดังนี้
 - 10.1 กรณีมีชั้นกรองละเอียดที่เป็น HEPA ระดับไม่ต่ำกว่า H13 ต้องมีแผ่นกรองชนิด HEPA filter สำรอง จำนวน 2 แผ่น และแผ่นกรองชนิด activate carbon หรือ carbon filter สำรอง จำนวน 2 แผ่น
 - 10.2 กรณีมีชั้นม่านประจุไฟฟ้า ต้องมีแผ่นกรองชนิด activated carbon หรือ carbon filter สำรอง จำนวน 4 แผ่น
11. ใช้กับไฟฟ้า 220-240 Volt 50-60 Hertz ได้
12. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องมือฉบับภาษาไทยและอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
13. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานมอก. 60335 เล่ม 2(65)-2564
14. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี พร้อมตรวจสอบสภาพเครื่อง และทำความสะอาดภายใน ตัวเครื่องทุก 6 เดือน ภายในระยะเวลาประกัน
15. ผู้ขายต้องสอนการใช้งานให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 25.10

(นายจิรภัทร อินทร์สุข)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าภาครัฐ

16. ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการบริการหลังการขายและการจัดหาอะไหล่ของเครื่อง
17. เป็นของใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นสินค้าที่ผ่านการดัดแปลง
18. ส่งมอบ และทดลองจนสามารถใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

.....ประธานอนุกรรมการ
(นายพิเชษฐ์ กุมภาว)

.....อนุกรรมการ
(นางปาริษ พูนขวัญ)

.....อนุกรรมการ
(ว่าที่ร้อยตรีณัฐพล เลี้ยงเพชร)

.....อนุกรรมการ
(นางสาวเสาวภา ปานศิริ)

.....อนุกรรมการ
(นายธารินทร์ ศรีวิโรจน์)

.....อนุกรรมการและเลขานุการ
(นางสาววิษุพันธ์ ลิขวรรณ)

.....อนุกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นางสาวอาจริย์ การะเกตุ)

ขออนุมัติใช้สำหรับปีงบประมาณ 2570



(นายจิรภัทร อินทร์สุข)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์