


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ปั๊มสุญญากาศ (Vacuum pump)

1. เป็นเครื่องดูดและอัดสุญญากาศในเครื่องเดียวกัน
2. ทำสุญญากาศในระบบได้ไม่ต่ำกว่า 24 นิ้วปรอท และทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 50 psi
3. มีหน้าปัดแสดงความดันของ vacuum และ pressure แยกจากกันโดยอิสระ
4. ชุดของเครื่องปั๊มสุญญากาศต้องติดตั้งบนแท่นยก เพื่อรองรับแรงสั่นสะเทือน
5. มี Valve สำหรับควบคุมแรง Vacuum และ Pressure สามารถปรับให้ได้ความดันตามต้องการ
6. มีข้อต่อสำหรับเชื่อมต่อกับสายยางเพื่อเชื่อมอุปกรณ์ภายนอก
7. มีสวิตช์เปิด-ปิดตัวเครื่องเพื่อความสะดวกในการใช้งาน
8. มีตัวกรองอากาศและสารละลายเพื่อป้องกันไม่ให้ไอสารละลายไหลเข้าปั๊ม แบบ Liquid Trap ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ลิตร จำนวน 1 ชุด และ Inline filter จำนวน 10 ชิ้น
9. มีสายยางซิลิโคนแบบหนา 6 มิลลิเมตร และมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 16 มิลลิเมตร ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 2 เมตร จำนวน 2 เส้น ซึ่งสามารถต่อเข้ากับปั๊มสุญญากาศได้พอดี
10. ใช้มอเตอร์ส่งกำลังโดยตรง ขนาดไม่ต่ำกว่า 1/8 แรงม้า
11. ใช้ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิร์ต ได้
12. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องฉบับภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างละ 1 ชุด
13. รับประกันคุณภาพ 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ทำการส่งมอบ
14. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9000 Series
15. ส่งมอบ ติดตั้งและทดลองจนใช้งานได้ดี ณ สถานที่ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

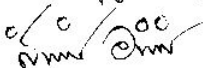

ประธานคณะกรรมการ
(นายไพโรจน์ ชำรงโอภาส)

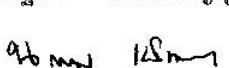

กรรมการ
(นางสาวกัทริน โอภาสชัยทัตต์)

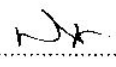

กรรมการ
(นางสาวพนม ไสยจิตร)



กรรมการ
(นางจรียา บุญจรัสชชะ)


กรรมการ
(นายณัฐนันท์ ศิริรัตนธัญญะกุล)


กรรมการ
(นายสิทธิพร อนันต์จินดา)


กรรมการ
(นายนฤเบศ เนินทอง)


กรรมการและเลขานุการ
(นายกิตติพงษ์ ศิริสุทธนันท์)


กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
(นายสรารุส ชูกระชั้น)